(\$1) Int. CI.	五別記号	用用里里富有	· F1				
HOTL 23/50			MOIL 13/50	-1	មិសិទ្ធភ		
13/11			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				

X E T E M E K B L

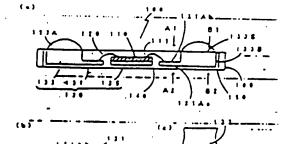
医双臂感染医疗医检查性一个8(3)4

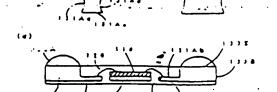
## (5:1) (見明の名称) 旅程対止型半過年基度

(37) (質的)

【目的】 多本子化に対応でき、まつ、アウナーリード

【成式】 一年的に選絡したリードフレーム会社と同じ 心んだ思いに恐れをれている。





(おかかぶのなな)

【記式項1】 2 反ニッチングは工によりインナーリー ドの序さがリードフレーム単収の声さよりも無米にた形 成二されたリードフレームを迫いたまされままであっ て、前花リードフレームは、リードフレームヨガニりも 運用のインナーリードと、はインナーリードに一体的に 連結したリードフレームを収と用じ点さの方が回答と方 民でうための生状の君子日とを変し、且つ、君子日はイ ンナーリードの外配制においてインナーリードに対して 成み方向に展交して設けられており、基子臣の元式をに、id 平田草からなる発子はそ点け、電子民を対止無慮指記が う其世をせ、ユ子世の九名のの東流も対止来を政策から 耳出させており、インナーリードは、新正形状が耳方形 。 \* でメルビ、米2年、米1年、米4年の4年モギしてお り、かつま1番はリードフレームネ状と同じ思さの他の 部分の一方の面と同一年面上にあってまる屋に向き合っ ており、ある色、あく色はインナーリードの内側に向か って凹んだ形状に形成されていることを共産とてる形は RESERVERS.

ドの声をかりードフレームニスのゴミ上りもみにたる 加工されたリードフレームを思いたギはな名式であっ て、森名リードフレームは、リードフレーム系はよりも 吊角のインナーリードと、 はインナーリードに一々的に 重なしたリードフレームミ材と同じはその方面回覧とは 現するための世状の第子店とそぞし、直つ、 立子店はイ ンナーリードの方品的においてインナーリードに対して なら方向に正文してなけられており、電子性の元素の-暮そ対止用を存まから貸出させて母子品とし、 男子 目の 乃至此の創産を対止用推理部から展出させており、イン 10 大一リードは、新華のほがは方思であり着、第2番、第 3番、寒4面の4面を考しており、かつましをはリード フレームスはと同じださの他の何分の一方の逆とは一二 南上にあって其で山に向き合っており、其1面、其4面 はインナーリードの内側に向かって凹んだる状におれる れていることを対応とする単語は比較なる。

【は太保3】 は状態しないしてにおいて、中華出土子 はインナーリード店に見まり、富年退休会子の見名がは 11. 2イナにエインナーリードと名名的におおされているこ と七年四と下る祖籍別と翌年年は22.

【は本集4】 アスほうにおいて、リードフレームにデ イパッドも考しており、平本体虫子はダイバッド上には 異され、名文されていることを共命とする意味が止立る 运体紧定。

【戸末年5】 はスタンにおいて、リードフレームはデ イパッドを持たないもので、キュルスチにインナーリー どとともに其作物之気テーブにより固定されていること 七円位とする智慧対比型単連は空間、

【経末保存】 発気強力ないしてにおいて、本温生虫子 は平成体ステの元氏系数の面をインテーリードのスであった。 よびまデのスユを化にはい、小型を気化かつできュテの

に治及なきまかにより常定されており、瓜本は田田二の 本価祭はフィヤによりインナーリードの第1回と 電気的 。 に発生されていることを禁止とするを提択止型にはたく

(ロコほり) はまましないしてにおいて、デスロネニ にパンプによりインナーリードの第2回に回来されてき 気的にインナーリードとほぼしていることを中枢とする 本森特达型牛品生工工。

(見なのお書からは)

[0001]

(長帝上の利用無力)は見無は、半点は不定の多な二と に対応でき、乱つ、アクターリートの位置ぶレ(スニュ 一) ヤアつターリードの车組攻(コブラナリティー)の でロビヤボでもろ、リードフレームを無いた無理状止型 #4#72になてる.

[00021

(皮束の反論) 皮をより無いられている思想対と型のギ 本年早度(プラステックリードフレームパッケージ) は、一切に名(5(a)に示されるような検注であり 【は末度2】 2 度ニッテング四三によりインナーリー 10 年間以来で1510を存むするダイバッド第15119 気色の色 ならのまあめなれも行うためのアクターリード 我1513、アフターリード就1513に一体となった インアーリード315:2、ピインナーリードポミ51 2の先本品とマピエネチしら20の電話パッド152~ とそる気的に近点でったののフィヤー530、半点床点 テレジスのモジュレでおおからの応力、内口から中ろだ 探しちょり声からなっており、二速はステレジスのモリ ードフレームのダイパッドもSLI底部には高した法\_\_\_\_ に、実存もちくでによりは出してパッケージとしたもの で、中華年二十二520の急援パッド1521に対応で まる草のインテーリード 1.5 <u>1.2 そぞ買とするものでみ</u> る。そして、このような皮質的止型の中温は色度の地立 悪見として無いられる(年春) リードフレームは、一会 には違しる(6)に示すような終込のもので、中心は多。 テモ原札するたののダイパッぷしらししと、ダイパッド のインナーリードしちして、 はインナーリードしちして に当思して万分正等との名称を行うたわのスクナーリー データース、毎月日止てる無のダムとなるダムパー(5―― しる、リードフレーム1510全体を実践するフレーム (な)\_星1515年を久人でおり、途常、コパール、4 できま(もではニッケル・集を金)、 お売を金のような よるたに住れた金男を用い、プレスなもしくはエッテン グルによりお成されていた。A 図15 (b) (C) は、日15(ヒ)(イ)にネナリートフレーシエ王切の デュードでにおける本書店である。 【000】】 このようなリートグレームを形象した推奨 分正会の主義はるま(プラステックリードフレームパッ テージとにおいても、女子自然の発展反小化の特点とデ

ほ犬化が望るで、その高泉、施路対心をできなるは、場 COFP (Quad Flat Package) AU TOFP (Thin Quad Flat Packa ge) キでは、リードの多ピン化がぞしくなってきた。 上尺の半点体なるに高いられるリードフレームは、表記 なものはフォトリソグラフィーは第七乗いたニッチング 止工方性によりは至され、食品でないものはプレスによ う加工方法によるお輩をれるのが一点的であったが、こ のような主点な宝法の多ピン化にはい、リードフレーム においても、インナーリード表元素の反発化が違う。ま 別は、及焉なものに対しては、プレスによろガラはそか 上によらず、リードフレーム選択の反応がり、 2.5 mm ほ広のものを高い。エッチング加工で対応してきた。こ のエッテングは二万点の工程について以下、登14に基 づいて心里にさべておく。 先ず、 見き会もしくは 4 2 × ニッケルー長を金からなる庫を0.25mm発度の温度 (リードフレームニ双(410)モナ分長庁(座)4 (a)) したほど 重クロル伝力リウムそづた来とした水 保証力ゼインレジストをのフォトレジストしゃくして A 毛のある正に当一に会でする。((B)4 (b)) 次いて、所主のパターンかだれる凡たマスクモ介して示 圧水を灯でレジスト節を成光したほ。形式の残せ返てエ || 徳光煌レジストモ県値して(図14(c))。 レジスト ーパターン1630モ港校しか任政制者に成立型出来を必っ 夏に応じて行い、塩化食二番水口は七三たろ収分とでる ニッチング様にて、スプレイにて気帯値(リードフレー ムス材1410)に穴を付け原定の寸槽用状にニッチン グレ、芳蓮させる』(図1 4 (d) )------次いで、レジスト家をお客処理し(空14(c))、66 冷装、標度のリードフレームを見て、エッチング加工工 10 · 現をはてすることのように、エジテングルニエによって 杯袋をれたリードブレームは、芝は、形式のエリアに島 メッキマが成を示る。よいで、ある、女は耳の蛇を土壌 で、インナーリード出る君之意の作を見けるボリイミド テープにてチービングの着したり、必要に応じて左足の 量まプネワパーを自げ加工し、ダイパッド賞をダウンセ アトアう処理を行う。しかし、エッテングロニガモに対 いては、ニッテングをによることにはカニばのにエルーで の時に重称(毎)方向にも注むため、その水液化加工に も確認があるのが一名的で、個14に示すように、リー ドフレームミはの商品からニッテングでうたの、ライン プレイングランス 中央の本者、デインの目のおびではは、こと は、重原の50~100%度次と言われている。文、ツ ードフレームのほごは中のアファーリードのはゴモリ人 た場合。一般的には、その産事は約0 125mm以上 必要とをわている。このみ、回しるに示すようなエッチ ング御二方法の場合、リードフレームの毛はそり、15 ののでも、してるのの任業まで薄くてることにより、ブ イヤボンディングのための必要な写せなてなってりょか 七耳城し、O 165mmビッチ屋底の高温なインナー(e

リード 表示派のエッチングによられこと まれしてきつが、これがR 在とされていた。

【0004】しかしながら、近年、産業ドルをエスので 選は、小パッケージでは、全国展示であるインテーツー ドのビッチがの、165mmビッチを見て、気にも、1 5~0、13mmビッチまでの量ピッチ化更大がででき た平と、ニッテングはエにおいて、リード己内の選案を はてくした時方には、アセンブリニ性や大学工権をいった ほ工権におけるアフォーリードの独立員の出版しいとい うるから、単にリード最初の国際を深くしてエッチング は工作にもある。

(0005) これにお応する方用をして、アフナーツー ドの発送を発信したまま育姫化を行う方法で、インナー リード君分モハーフエッチングもしくはプレスによりほ くしてニッチング加工を持う方色が技営されている。。し かし、プレスにより尽くじてエッチングルニモるこでう 集合には、後工権においての産業が不足する(例えば、 のっきエリアのギタは) フェシテネング アミニボ ディン グ氏のグラングに必要なインナーリードの主義性 不足 異反が元度されない。 登成も2 広行なわなければならな いた登逸工場が注射になる。本は温点が多くある。そし で、インナーリード部分モハーフエッテングにより高く してエッテングのエモ行う方法の場合にも、 会域モス 民 行なりなければならず。要は工品がなせになるというか! 症があり、いずれも実用化には、糸だ至っていないのが 哀ばである。 100061

(見解が無点にようとするは程に生力につまれるほの多様子化にはいインナーリードビッチが成くたるみ、 まは 本家屋を来来する事は、アクナーリードの位金スレ (スニュー) ウエ電性 (コブナリティー) のようだは氏のも たっぷってきた。 本見事は、このようだは氏のも た。多男子化にお示てき、足つ、アクナーリードの位定 スレ (スキュー) ウエ電性 (コブナリティー) のが遅 にも用のできる音楽体学業の意味をしたさんでもものである。

(0001)

( + )

4 M = 9 - 2 2 C 5

面、末2面、減1面、「あく正のく定せ事しており、かつ まし重にリードフレームミスと同じ成さの他の部分の一 万の匠と同一平匠上にあってま2面に向き合っており。 冥3年、漢ミ西にインナーリートの内側に向かって出ん だ希はに糸成されていることを耳面とするものである。 立た。本見時の希臘自止登中は体温をは、2をエッチン グ加工によりインナーリードのほどがリードフレーム虫 本の伝きよりも基本にお見ば工されたリードフレームを 思いた中名を禁まてみって、意見リードフレームに、リ ンテーリードに一年的に著名したリードフレームを収と 同じまさのか民団特と征及でるための巨はの君子をとも [末し、2つ、森子日はインナーリードの万里町において インテーリードにおしては今方向には又してなけられて ガウ、 第一座の元司の一貫を打止用度存品から見出させ てステ式とし、ステミのた式似の創造を非正常程度が う耳出をせており、インナーリードは、手足をはが以方 だて笑:草、黄で屈、黄き草、黄き蓙の4毫を有してお り、かつま!産にリードフレーム三月と同じはでいない って公人だだはにお取されていることを押るとするもの である。そして、よねにおいて、中国年年子は、インナ ど) はウイヤにてインナーリードと弓気的に与まされて いうことをお述してるものである。また、はリードフレ ームはダイバッドを楽し、半点はま子はダイバッド上に 存在、名式されていることを母をとするものであり、は リードフレームにダイバッドモラたたいもので、デヱル それていずごとも米型と下すものである。また、上足に \*\*\*\* ないで、リードフシームにダイバッドを再たないもの でに 来ば 生まデはインテーリードとともに常位の定点チ 一プにより母之をふていうことモガルと丁うものであ う。「生た」、上記において、「声楽はま子は、中心はまその 鬼魔器(パッド)のの値モインナーリードのまで血に込 油地原 年代により御工されており、正当選択五子の北部 暴(パッド)「はワイヤにはワインナーリードの声・ニュ | 東京的に 写典 されていうことを外路と下さしのである。 ナーリードのまで面に出まされ、考え的にインテーリー ಗಡಡಾಗುವರು ಕಂಪಾರ್ವಕ್ಷ ಅವರವಾಗಿಯ ಪ್ರತಿಗಳು ಹಿ 足において、ユテミの兄妹節にお色をからなる年子郎も 及け、 大子見をお止用を攻引から耳出をでうする。 エご 事から なる まき気は 対立 名を 対 起から 名ごした ものがー ちのであるが、でずしも異当する必要はない。また、ほ 子は気の外見のの必要を打止無甲戌民からは出ませて、 その生と思いるさまもあるが、対応果を作品からな出さ れて見分を改せれるものしては活用で思ってしまい。 100081

(作品)主見外の実際打造を主席を基底に、上記のよう には点でることにより、リードフレールを思いたを存だ 止型甲基本基準において、多数子化に方面でき、息つ。 反点の配()(b)に示する意りードフレームを乗いた 場合のように、アクターリートのフォーミング工権をそ 身としないため、これらの工程に名をして兄童していっ アフターリードのスニューのおはやアフォーリートの二 見位(コープラナリティー)の公耳を全く見くてことで でとう半番33種の技术も可能と下うものである。コン ード フレーム 無常よりも忍忌のインナーリードと、はイー:0 くは、 2 投エッチングの工によりインテーリードのほご が豊林の氏をよりも基金に外形の工を元だ。とう、イン ナーリードモス版に加工をれた多ピンのリードフレーニ モ思いることにより、平温は各定の多段子化にお欠てを うものとしている。まに、ほど下る。ほ11に示すて及 エッンテングによりだ言された。リードフレームを点い ろことにより、インナーリード部の末~産に平堤店を買 星でき、フィナニンディングはの至いものとしている。 三た男(厳もぶさ高で、男)面、男々面はインテーリー ド朝に公式であらたのインテーリート記に、京忠してお 武元の一方の正と席一字正上にあって其で正に向き合っ(10)り、且つ、フィヤボンディングの平电場を広くとれる。 (0000);

(元紀内)で見場の言語前止型手造な言葉の気滞れる際 にそって気味すら、充ず、大定戦1の無政分心型に選定 ールードおおにほどり…正にははの二子のな色品(パット・・ー をはそ回り一回でに示し一点の下ろいまし(4)にまだっ 例1の海頂以止型半退体気温の新面壁であり、配1 (6) に回1(4)の人1ー人でにおけるインテーリー。 - 产品の新亜地で、整1(c)に包1(a)の81~82 における場子世界の新面型で、最で(a)に表面の fo 皇子にインテーリードとともに常性点テープにより最之。18 の正面配を、思え(c)は下面回を示している。回る。 世界日上型ニュはま正のおは日であり、日2(4) はそ STO. 100 ILESASE. I TO ILES CERTIFIE 11に文書台(パッド)、120にフイヤ、130にツ ードフレーム。13~はインナーリード、13~1人をは 乗1番。131人6位末2番。13<sup>7</sup>1人では来3世。1 3 (Adに貫く者。 ) 3 になると思い 1.3 3 Aに収売しています。 第、1338に商祭、1335は元母祭、135はダイ パッド、140ほど止点製度である。二大気料1の名は に、単連年五子110は、インナーリードがにせまり、 また。 上足において、本書は書子は、パンプによりイン(d) まつ、本書のま子は、個( (e) て本書のま子( ) 0の 京塩泉(パッド)(1)を上にして、京都は井子110 の同意をイナンストンとの共力量とはまれたのではできます。 イパッド135上に深着され、最柔されている。そし、 て、今重数(パッド)(ししはインテーリードしろしの 末2年131人6にでワイヤして0により、 なぶ的には ロミハていう。エヌ元が1のニョルスは10 でされば凹 以之の言葉的な意思は、選子性(3)の元末年(3)5 に送けられたまはおの3日からなられて乗しる3人も介 してプリント基ビキへ存在をわることにより行われる。 50 円、実施外上の主法は基础において、そうでしむ成落的

1 8 0 €なける必要はなく、図(d) に示すようなほ 当点180を与けない異なのままでも良い。

[00]0] 大阪内1の中国年間2100に使用のサー ドフレーム130は、42%ニッケルー最合発モニロと したもので、そして、概9 (4) に示すようなだはそし た。エッチングによりの意面工をれたリードフレーム( 3 0 人を柔いたものであり、電子区区 1 3 豆分や粒の 武分の広さより証券に応収されたインナーリード以上3 1 モレフ、ダンパー(3 6 は無度好比でも無のダンとな う。 中、 は 9 (a) に示すようなだは E した。 エッチン グによりお糸加工をれたリードフレーム130Aを、エ 東幕会においては思いたが、インナーリード第131と **属子におしまり以外は長沢的に不足なものであるから、** 界にこの意味に確定にそれない。インナーリード展13 しの年をではもりwm、インナーリード岩131世界の 身をし、ほり、し5mmでリードフレーム来収の毛点の ままである。インナーリードはしましなのを厚にり、 しらmmに思らて支に違いり、してらがそり、 STOmm 忍食でも良い。また、インナーリードピッチに 0。 1/2 かめと長いビッチで、キョル名の多名子化に対応でき、10 うものとしている。インナーリード感しる!の其2萬1 31A0に平さはでワイナボンデイィングしらい点はと なっており、包1(b)にボイように、気3面131A 5 一 弄 4 面 ! 3-1 Ac はインナーリード側へ凹んだる状 もしており、 京2億131Ab(ワイヤボンディング 置) も食くしても生成的にないものとしている。 【0011】 主気範囲においては、インナーリード13

しのそをかだかく インナビリード じょじがにろしかだ 立してらいる。正寸回り(a)に示すような。インテー リード元素がそれぞれ分割をれた意味のリードフレーム モニッテングは正にしておおし、これにんをする方をに より申品在男子を原本しておがれたしている。インテー ソード131が長く、インナーリードじょし話にまして 全じまい場合には、保存電子(4)に京下市状にニッチ ・ングはこすることに出来たいため。 母す..(c)\_\_(イ). に。 赤ずようにインナーリード先輩席を連奪席[3]またて 母生した女名にニッチングの工した後、インナーリード 131星を耳法テーブ160で日之し(医り(で)

(ロ) )、吹いてアレスにて、手を作る広が立の句には 不要の連挙祭1318を発売し、この状態で主導作業中 そほなしてエヹ#某なモホヨナラ。(辺9 (c) 10.23 . . . . .

【0012】次に至京馬内1の単語打止資ニは至ままま 豊雄才信を吹きに基づいて尽事に共気でも、先で、後之 するニッチングボエにておお加工を内た。 思り (4) に 示すリードフレーム 1 3 0 人生、インナーリード 1 3 1 元禄の女2年131Abが写るで上になるようにして**オ** ました。 (なま (\*) ) . ..

よいて早ばはまデリリのでも早リリ(糸の花を含まで . 上にして、エピエネテモダイパッド138上に万丈、田 50

**ました。(図る(b):** 平晶体量子140モダイバッド:35に記さしてま 選集会中(10の会議院)(1とインデーリー・第一 1 元曜の共2座と、モウイヤ120に マボンディングラ LC. (28 (c)) はいて、選択の付出者を称しまりでお客に出る行った

後、不要なリードフレール130の年度130年~今日 出している異分をプレスにての新し、 中午 元しょうそく パイラとともには子出しままの訓練しままりをも示し C. (58 (c))

**むり**にボデリードフレーム(20人のダンパー))( フレーム京137年を単三した。このは、リートラレー との属于足の方針の面に平は気の三足がっても本子方: ) ] 人もお言してまるなではもお言した。 (5) (e) )

おいて、日本の180を注収収190モのしておう云の 側面を見うように、方面全体に立けた。(88(()) 用、異方: 8 CI: エヨロエ豆の用12のA: 第二章 の企業がほどでうことにより打止を告げるステミの反か からぶたが入りに2年至まにクラックが入りを求してし ようことがないようにするみに立けたものであるが、そ ずしも必要としない。また、本界による対比に原之の型 モ男いて行うが、本名はまデ!10のフィズで、且つ、 ツード・ファービのキャビのかむの色が着千米はからから へ只当したままで対止した。

【0013】本意味のできたまでに乗いられるリードフ レームの丑者方法を以下、即にそって反映する。 足士 ( は、「本来を外しのまない正型を選出を企び来でられたり ードフレームの製造方法を広見するための。 インナーリ 一ド元常君もまむ意義におけるを工程があるであり、こ こではおどれるリードフレームを示する医のである色? (4) のDL-D2番の新面系における 禁止工作のであ 5. Ette 111610-876-687 113 OA. 1120812692589-2. 113012X-四字。1460に第二の四章。1170に平元以底。1 1 4 0 はエッチング是以着を吊す。元で、 4 2 × ニッケ ルー氏書金からなり、母子がり、15mmのリードフン

デムされていてのの最後に、までびに載かりでにできた。 異とした木はたカゼインレジュトを生寒した油、水之の パターンギを高いて、原之を以の男一の米ロス(1) o managa i carrana na sera di pe 20A. 1120BERRUR. (DI : (41) まーの爪に来ししよりに、注のエッテングルエにおいて リードフレーム車は1110をこの乗り載からベチ式に リードフレームニロよりも異元。女にすったののもの て、レジストの景二の風口RLI60は、インナーリー ドたはちのなはそだんでったりのしのでみ ケースーのユー--CMII30は、シなくとシリードフレーム1110の ンナーリード元曜祭を収録せるなが、は工意におい、

. sidlar

Section 1

×

て、テービングの工程や、リートフレームも届までも? ランプ工権で、ペナはに重ねされば分的に減くなった最 分との及差が示式にならせ合かみらので、エッチングも 行うエリアはインナーリード充温の改革加工部分だけに セプ大きめにとう必要がある。ないで、概念57°C。 比重 4 8 ボーメの気化第二条電視を乗いて、スプレー性 2.5kg/cm゚゚にで、レジストパチーンがお成され たりードフレームスは1110の年度モニッチングし、 ペチ式(平差状)に耳丛を爪だ第一の世景(150の広 されがリードフレーム立口の内で/3両区に達した時点 10 でエッテングモ止めた。(6211 (6)) 上兄又も色色のエッチングにおいては、リードフレーム - 無な1110の年色から向時にニッテングを行ったが、 必ずし もに思から言葉にエッテングする必要にない。ま 太光赤のように、其し色目のエッテングにおいてリード フレーンコは1110の岸底から広島にエッテングでろ 昼日に、正使からエッテングでうことにより、及むでる ある回言のニッテング無似を延れてらたので、レジスト パターン9208歳からのみの片圧エッチングの場合と たべ、 末1回8エッテングと某2回8エッテングのトー タル号間が延延される。吹いて、第一の米に乗し130 劇の写 とされたメーのピロ(S00にエッチングを示定 しまるのとしてのみエッチングはのあうボットメルト型 ....フンクス\_(ブニ・エンク・テェックと生の圧フックス・, 空ミ..... MR-W86)を、ダイコータモ尽いて、無常し、ベタ 改(平之战)に変色された第一の世界とし50に始め込

エッテング英次月LL80モ、レジストパナーンLL2 10 一の大上全面に豊富する必要にないが、第一の四部(15) 0 そまひ一番にのふまますることにおしみに、811 (c) に糸てように、其一の効果!:50とともに、其 一の終口部1130億全在にエッテングを応用1180 80に、アルカリなお室のファクスであるが、基本的に エッテング般に耐ながあり、エッテング時にある程度の 「有妖性のあるものが、行まして、共に、上足フックIに T反之之れでITU.V.を化なのものでもまり、Jiこのごうにエ ッテング底の石:180モインナーリード元月日の名状 モだ式するためのパナーンが忘れされた走めの気とされ 。) 八年一の代表としてのに集つ後なるとにより、後ませて のエッチング等に気一の世景1150か幸をされて大き くならないようにしているとともは、年月年なエッチン グロエに対しての意思的な強度等なそしており、スプレ 一度も高く(2.5kg/cm)以上)とてうことがて と、これによりニッチングが応さ万円に進行しみてくな たっぱのほど、あて色まのエッカンでもけい \_べえば(エ 老以) に変色を介たま二の色葉(160万元のおからり ードフレーショス!! t 0 モエッテンプし、京点をせ、 19

んだ。レジストパナーンししてOA上もほエッチングに

沙 -- 英星11180に含まされた状態とした。(21)

(c))

インナーリード元 3 記 1 3 1 人 毛形成した。(②)(

1 €

第(回目のエッテングは工にて作者された。リテァフンクは工にて作者された。リテァフクを充面にを埋てあった。このを主席は2をにインナーリードがほこれに公式であっ、次いで、成年、エッチングは元を9を2つに2とのは三を元い、インナーリード兄はごココココンへが名をからのは三を元い、インナーリードフレームココンスを完成し、そのチングを表着し、そのとレジスをは、エッチングを表着し、そのとレジスをは、エッチングを表着し、そのとレジスをは、エッチングを表着し、そのとレジスをは、ロッチングを表着し、そのとレジスをは、このを一となった。「クロ14」上で、回して、「フェーン」

(0014)上記、母ししに示すリードフレームのおき 万倍は、本文を表に思いられる。インナーリード先は重 モス肉に形成したリードフレームモエッチング用工によ り言は下る方尺で、中に、思しに示す。インナーリード 先母の裏1年131Aa~耳葉系以及の場の形分と同一 正に、末2年13:Abと片向をせてたれし、島つ、末 3面に3しAc、其5面に3しAcをインナーリードの 内側に向かって低んだえばにてうニッチングの三方法で ある。ほどでも実定的1のキさは名をのようにパンプモ 思いてキよ年ニテモインナーリードの男で走131Ab に存むし、インナーリードと言葉的に歴界する場合に ニにニス2 医 1・3・1・人 5 モインナー リード 倒に 凹んだる まっ に五元した方がパンプ技术の章の許幸度が大きくたろ 3. 曽12に元 マニッチングは工方をが戻られる。包1 2に示すエッテング加工方点は、第1回8のエッテング 工屋をでは、ほり!に示す方法と戻じてあるが、エッチ・ ングだあお1180モヌニの凶祭1160のに埋め込ん だ途、第一の凶器(し50個から第2世界のエッテング を行い、 女ををせるメであなっている!! ほし!! 男上回言 のエッチングにて、 第二員のおししゅりからのエッテン グモ元分に行っておく。回してにポヤニッテング出二方 歴によっておうれたリードフレームのインナーリード先 者の系面を依は、 寒 む (b) にネナミうに、実で高する。 1人もがインナーリード前にへこんだ凶杖になる。 (00g5) 雨、上記者1g、812に糸サニッテング 左三万座のように、エッチングもでを見にりけて持つエニ ッテング加工方法を、一点には2克エッテング加工方法 といっており、足足江王に玄利た加工方尼である。本尺 朝に高いた色乡(4)に元十、リードフレーム130A ウェキリのいては、1年エッテンでは三つ元人(パナ・)。 ン尼はモエスてうことにより点分的にリードフレームニ ほも思くしながられる おこもすう方法とかに行してよう たており、リードフレームニロミはくしたおりにおいて は、中に、発展な成業ができるようにして(点)。 宝丁 し、色してに示す。 上足の方法においてに、インナーリ

ード 元本記(3 | 人のなおたまでは、まこの世界() 6 0 の基状と、意味的にはられるインテーリート元本語の 厚さ(に変るされるもので、例えば、成成(650mm

- .

٠.5 

\*

100

5

÷

まで深くすると、図11 (e) に示す。 #遅ばw) モ1 **00gmとして、インナーリード元マネビッテェから** 4.5mm至で配金加工可能となる。低層(そうりょの機 氏豆で育くし、早世にW1モ70μm性反と下ろと、イ ンナーリード先は低ビッテッパ0、12のm程度でで改 尾加工ができるが、延歩し、平連塔W1のとり万女男で にインナーリード先達部ピッテοに見に良いピッテミで 庁三が可姓となる。ちなみに、インナーリード元マヌピ ッテッモの、0.8 mm、ビディ5 kmで平型なく0 um 反反が元品できる。

(0016)このようにエッチング加工にてリードフレ 一ムモ作品でる点。インナーリードの名さが足かいなさ 等。 反活工度でインナーリードのヨレかえ立しにている **きには、何万匹9(a)に示すらせのリードフレームニ** ッテング加工にで得るが、インナーリードの名でが玉 く、インナーリードにヨレか見生しまい場合には、区9 (c) (イ)に示ように、インナーリード元年以から達 森第1318を設け、「イジデニリード元年民業」」立立 た悪はにして思惑したものを成て、ニスドな皮が無には 不必要な延延器 じょし8モブレス本によりの手持三して 図9 (a) に示す意味を以う。肉、扇色のように、配9 (c)(イ)に示すものも切断し、個9(4)に示す時 女にする様には、図9 (c) (D) に吊すようにごる マン 無色のたの常在チーブ 1·6·0-(ボリイ·ミ·ドナーブ) モ皮黒する。囚引 (c) (p) のはまで、プレス等によ り運程部1318そ切断無景でるが、中省大学デは、デ ープそつけたまはのままで、リードフレームになれる これ。そのままは森森群心される。"夜。" ビア デービアスは 可断部分を示下ものである。 【0017】 主言起答しの中華を言葉に思いられたリー

1.3 (イ) (a) に示すようになっており、エジテング 平温度121人り名の様米ではほぼ平温であれまりまの 44.30 京子大をくくたっており、Wi、W2(約1 0 0 mm) ともこの無分の重点を方面の状の理似ようも.... 大きくなっている。このようにインリーリード元は3の いても単層定金子(個点です)とインナーリード元本品 131A6747170A.71708C28F#1F7 デイング) がしまいものとなっているが、エス万州の3 合はニッテング節的(巻)3(ロ)(a)) モボンディ ・3 2 草をしていた。まで、101 人のはエフデングのだか による平坦高。しました。はリードフレーショルは、1 としみ、してしもはのっと当である。エッチングエネロ 重がアラビの無い面であるため、回し3(0)の(4) の場合は、共に有益(ボンデイング) きだが生れる。 出 しる(ハ)は配しるに赤で加工方法にてお言されたリー ドフレームのインナーリード元章単し1318cゃまな **耳子 (電景セイ) との場場 (ボジディング) モネモしの** てあるが、このはおもインナーリード元年度(3.3 18 38 )

48

ドフロージのインデニリードましましのません女に、宝

の新生に平差ではあるが、この発行の住立方式がよ べ大きくとれない。また薬薬ともリートフレーニュ: てある為、腐滅(ボンデイング) 著稿に本来をみのよ チングキゼ底より戻る。Q(1(二)にブレス (ニ・ ング) ピュワインナーリード元本賞を収集化したませ ッチングルエによりインナーリート元末日(32)こ 133106加工したものの、ニョエニテ (ロボデオ との日本(ボンデイング)を示したものであるか。こ はきはプレスをあがむに示すように 干暑になっている ためご どちらの面を用いて高粱(ボンディング) して 6. 感(1)(年)の(4)。(6)に素で上さに定路 (ボンディング) の意に意思症が悪く品質的にも思る。 なうづきが多い。 の、しょうしんりにコイエングはてる

【0018】次に食品食」の履行対比型ニュルを立の工 **息所を挙げる。 殴る (a) へ殴る (c) は、それぞれ、** は文記者しの書類対止を単述は全体の文が名の新聞をです ろう。 配】(a) に示す文を書のままは2年に、東海外 1の単端では使とは、デイバッド135のではかまでう もので、デイバットはしまりかれるにませしている。テ イパッド書(35かれ屋に自由していることにより、天 后外!に足べ、無の兄為亡が使れている。 思す (6)」に 京丁芸忠男の半途在名なら、ダイバッド版 I 3 5 がお 低 ・に耳出させているものであり、「天花のでにヒベ」「息の長」 急性が受力でいる。 文苑何【中巳】(4) に示す文忠侠 とは、早年に黒子110の雨をが其なり、フィッポンデ イング面をリードフレームの第1年に立けている。在3 「CETTTではTCd)であってETで表す反応をはごとれ ぞの大坂県 (、昭)(a)に示す文を外、佐り(b)に 示す文を何において、キロはのミモかったうコーのも及 けず、君子自の面を座及其子祭として用いているもので ろう。登退二級を応収した単連となっている。 [[0] [[]] 阿拉尔巴斯斯特克克斯斯科亚罗克亚美国亚 を思げる。 図4(4) に実場的2の選択対比型モルビニ ほのお布回であり、 む 仁(ひ)にに 仁 (4)の ハコ ーハー 4におけるインナーリード兵の新型型で、 @4(c) は 毎4(4)のBJ-B4における年子性部の多年型でみ う。 用、 実置終えの中省は世界の力量に支援的 1 とばば | R U となる A T 田 は B A U C C | 田 3 色 | | 2 | の の i T e 温 e :

名成。210は年本は3年、211には延載(パッ F) . 220はウイヤ、230はリードフレーム、23 にはサファーツード、1201人。75本16(2つかんち)。 は32条、231人には35番、231人のに大4番。 2.3.3 江河千柱城。2.3.3 人位战中城。2.3.3.5 江 新 面。2335位上共面。240位分止共冲压。270年 半ちまえステープある。ヒスズネ2のヒュロエはにおい ては、リードフレームで30ほダイバッドをきたないら のて、マモロスチ210にナンナーリードでコミととも に当り書意用テープ270により思えされてあり、 本語 年至于2~0は、平年年までの4世界(パッド)21~

例はワイナ220により、インナーリード231の男2 置き31人のと耳切されている。ま実を内での場合も 其花内(写合と同語に、主選は写真200と意味を聞き。 の考系的な保険は、電子E231の元年度に立けられた ヒコはの平元からなる東平成では3人を介してブリント る成年へだなされることにより行われる。

(0020) 至在 235620年8月2日 210 (4)、10(0)に示す、ダイパッドも再ただい。エ シテングによりかるはまされたリードフレーム230人 **も思いたもので、その登出方足に実施的!とほぼのじこ 10** 後であるが、 黒なら点は、 実現外:のは8には出るにま テモインテーリードに属定した女はでウイヤボンディン グを行い、世界対比しているのに対し、三天元の2の場 合には、中国は最子で10モインナーリードでは16と もに注意思定案チーブで10上に歴史した状態で、ウィ Tボンデイング工権モ行い、市及お止しているよであ う。 内、 推進 対止 味の プレス こよう不異常分のサイ コ デ朝の治療は、実施的でと同様である。 巻10(4)に 示でリードフレーム 2 3 0 A を持ろには、四9(a)に ち、あらいと「ひってきゃってきゃにネイエッテングエニを れた法のものその新し、C10(a)に示するKにする \_う。この頃、日10(c)(C)に示すように、まま、

(0021155 (x) ~@\$ (c) に. 実現的2の= 基本を生の変形的や本体で表の新華度である。 広る --(-)-に示す支充的デスルニュに --デビはエテの雨をか 図5 (a) で、気気感を有する菌を下れにしている点。 になけている点で変更をよりかるのはなど見なる。 (b)、図5 (c)。に示す気形の主義の変数は、それぞ れ実定的2の主選は発症、低5(4)に示す変形的血 一連な言葉にざいて、 キャスの半日からなるまであそなけ **ず、城子庄の匠を支援選手員として思いているものでみ** ろ。兵権取がなく、電子世で3つの制造で3つの事業 に兵出しているみ、テスタをてのなうのチェックがしる いどほとなっている...- ----

- (0.0.5.5) X ... X EN LOERREZ \* CE 2 2 名のお笠包であり、 応 6 (b)に名 6 (a)の人 5 - 4 もにおけるインナーリード幕の手伝なてLS6。(c) は j 図6(4)の55~86における電子生まのが正常であ ろ。点、常見回りの三者に正常の方式も実気のしたはば 無じとなる人、をはずなした。をもつ、300に主よな 表面。310日本はなまデ、312ロバング、330日 リードフレーム、ろろしはインテーリード、ろろしみょ - 西に本型でを上して、面でおけるとしては、面に表けます。 3.3.1人では男々生、3.3.3は君子世界、3.3.3人は老

日に用金石、150に減量用デーブである。 本来売予1 の中国は2回においては、中国はまデリリのは、バンデ 311によりインナーリード331の第2番33;45 に名文され、文芸的にインナーリードユニリとはRLで いろ、リードフレームココロは、Q10(4)、モミュ (b) に来てお花のもので、811に来てニッテングは 正によりの言を内たらのも思りでいる。 名7: 3 (2) (bょに点すように、インテーリード331の声をのは W ( A , W 2 A ( 17 L O O u m ) Č 6 2 の 2 元 の 8 元 の 8 3 ミ 万用中島の弓W人よりも大きくなっており、走つ、イン ナーリード321の末2番331Abにインテーリート の内側に向かって四人だるまで、末1回32:A4が二 星であることこり、インナーリードの森耳化に対応でき ろとともに、インテーリード331の末2年331人に において、モミは生子とパンプにて考え的に方法するロ には、Q(1(c)(b)のように存まがしまいものと している。また、左太万氏1の味合も、天石伊1や文茂 あるのうさと言葉に、モミの2の300とたれ回覧との 京岛的在原居位,发子进入3.3克克斯尼岛行与内在三流 ボデリードフレーム(30人をはたゆきと居まにしては、10、 はの中日からなる君子語)33人を介してブリント基底 一人などをたっことにより行われる!!

[0022] 天幕外3の中書年2億年、元元六1のモモ 正言まの場合とは見なり、包12に示すニッチングによ - 高性のため清視さーで2<u>50(ボリイミドミニブ)</u>モミニ…\_9カミコニをRC化二ビス以二ムを思いたもの工みら\_ が、中国体制定合体の控制方法はほぼ同じ工程である。 見なる点に、 大方の1の中国は2次の場合には中国は土 テモインテーリードに固定した対象でワイヤギンディン グモ行い。を設好止しているのにおし、二年万元月1の二 およびウィヤボンディング医モリードフレームの含(医:18)ドミミ(にパンプモかして固定して含ま的には液した水 点の名法のせるには、ディのネテントのモインナーリー スによる不多意分の切断、減予制の形成に、実際内しの 平低年と正の当古と同じである。 .

(0024) 配6'(d) は.元素最内1の単点は基本の表 元の14年の東京の東京を与し、R6(c) に示すまた 内ェミススに、天気の3のキミはではにおいて、エロ 区の三日からなるヨテ耳を立けて、 4 テモの圧を送ぎる \* テ覇として思いているものである。日月たモネくしてユ - 一子をエンエの側面31186割面に食出しているユニチ を挙げる。尼も(a)に大定民」の海頂対応党を基立は、ロースナモでの成名のチェックがしまい成乱となっている。 夏にこの34千日)3)の休正)3)3をは#させらとニ 思からデニックしおいがほとてろこともできる。

【0025】はいて、実施例4の表現れた型を再生です。 全层付与、留下 (a) 经来应则《的发放日达荣亚基本来 流の新面面であり、多て(b)に含て(a)のペナール まにおけるインテーリード系の越南岩で、安6 (c) は B 6 (4) の37-98にかける属于巨黒のが正向でみ - 「京山伊山西海内トの主要が多年の方はも大葉内しょけば 用じさなるみ、 日に 6 4 した。 在 7 中、 4 0 0 ほ = 4 年 予感、3338に対応、3335には上量が、340に 10 全点、410に半温度工学、411にバッド、430に

:

7

į

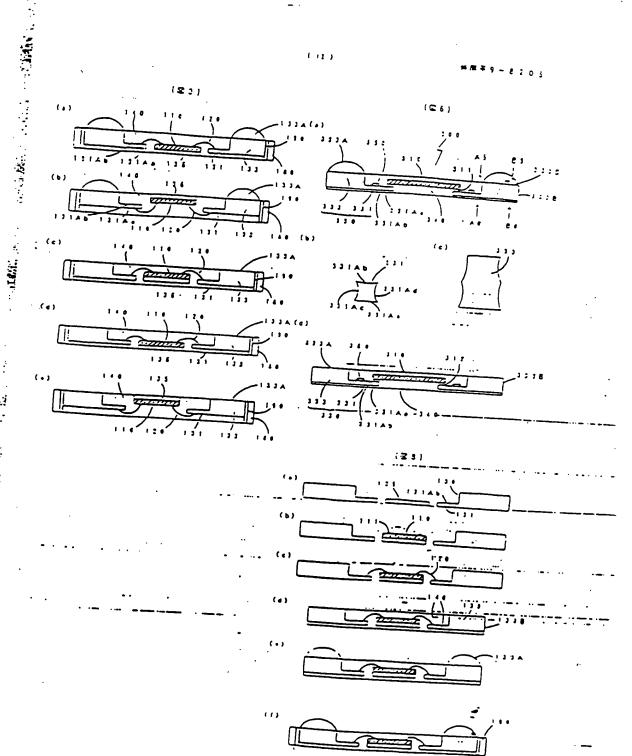
( ) ) 15 リートフレーム、431はインナーリード、431人4 【図(1)本民族の選擇対比型=まななまに言いる 证案(定、4J1AbⅢ系2差、4J1Ac仟来2差、 リードフレームの作品方は毛草葉でもたわらご 1413 1 人口证券间面,4 3 3 11基于日本,4 3 3 人证案 (図12) 本共界の個項目止型を基本を支に乗りる。 元紀、400 B は81面、400 ままに4 4 0 に pp リードフレームの体型方法を支持でもためのS 止席本度、670は足足性温度はである。本業高級の3 (日13) インナーリード元母集でのフィボンデザン 合は、デスはラティ10のパッド311歳の差モインテ ーリード331の京2番431Abに地場だた要な47 の海井ははモホイン (色(4) 反共のリードフレームのニッテングロミニ 0 を介して歴史し、パッド411とインナーリードに3 モスポナうたカのロ 1.の第1年に31人もとモワイヤミ20にてまま的に混 (監 ) 5) 高度対応登集基本企業及び重演リードラン **ほしたものである。使用するリードフレームで来る例**3 10 LOE ちと応じ、図10 (a)、図10 (b) に無すれなおは のものを使用している。また、半天花祭4の場合も、末 (万年の広場) 100. 200. 300. 400 五州17末海内2の司令と同年に、ユピエス選400と 丸 範囲などの考点的な症状は、電子による主義のに足 110.210.310.410 けられた半年状の半日からなる電子氏もJIAE介して 医含果子 プリント省成年へ存取されることにより行われる。・ 111. 211. 411 (0026) 配7 (d) は、 実定表すのニよ体量度の欠 狂(パッド) を興辛主任支援の必屈をである。図1 (c) に示すまる 3 : 2 的车边在全位位,实现到40年近接全建设为中で、企业 はの中島からなる神子裏を立けず、神子島の匿を正方束(20)(20)(220)420 ンフ・ 子師として思いているものである。 角度だも無くしては **4** -テミミコスの配置くココBモ衛星にほごしているみ、ナ 120A. 120g スタ等でのなうのテニックがし易い経過となっている。 - -\_(\_0\_0 \_2\_7\_)\_\_\_ - LZLA\_ 1.21.8. (免帐の効果) 主発帳の言葉対止型キョエ言葉は、上記 のように、リードフレームも思いた選択打止党卒者なる っさま 130. 230. 330. 430 森において、多名子化に片応てき、且つ、皮末の名11 ードフレーム ---- (ロ)- にボナアウターリードを持つリードフレームモネ 131, 231, 331, 431 いた味きのようにダムパーのカット工せで、ダムパーの ンテーリード 皇げ工権を必要としない、即ち、アウターリードのステー:c 131Aa. 231Aa. 331Aa. 431Aa ユーの間暮や一年を広げコープラナリティーだのお耳を ・一 音点とできる中華は全色の技術を引用としている。ま 131Ab. 231Ab. 331Ab. 431Ab た。QFPやBGAに比べるとパッナージ内容の変数を 2 25 が思かくなるため、有生をまが小をくなり巨変を送れる。 、を思くてきことを可用にしている。 ,3**5**,,<u>.</u>., <u>..</u>, (田匠のぶ単た反映) 【毎1】 天花貫しの窓段対比型半年本ままの製造品 4 5 【書2】 支援者1の管理状態型ニュルニュのお法の入び 1318 = K :

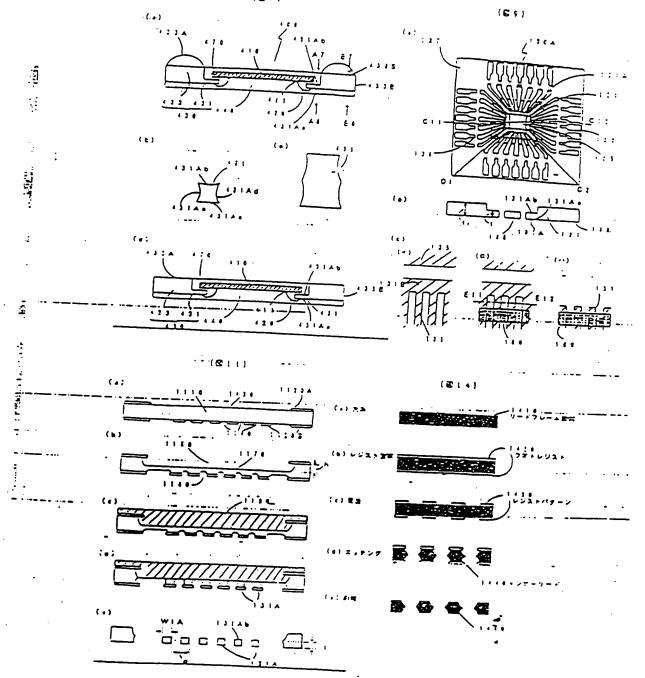
† E a 【巻3】 実実終しの世間対比性中華は言葉の変布外の意 (8) 【巻4】 女職例2の産業以近至本高年名法の新宝宝 。 【商3】 京島県での世界サルフェモのスタの大半年の中 【型4】 大坂舟』の左接対立型を占はるこのが至る 【選】】 大路外での産業的に急を基本ですのが主点 (御事) 久元氏(の存在は止急を占は名言のに言言せる 及引するたりの位 【歴9】 本名戦の水理点に登立されるまで思いられるり ードフレームの書 . . . 【個10】 本見事の旅程は止力する年2まに思いられる リードフレーンの色

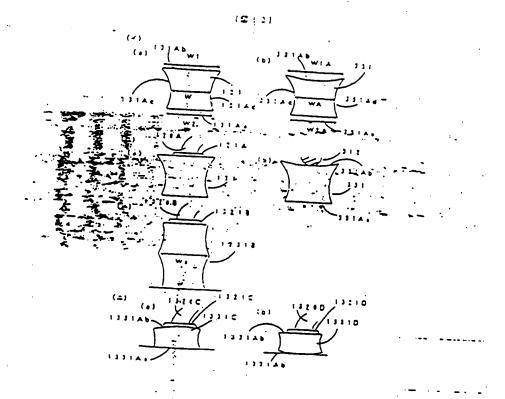
131Ac. 231Ac. 331Ac. 431Ac 131AC. 231Ad. 331AC. 431AC 133, 233, 333, 433 구 말 . . . . ÷ 🛪 1334. 2338, 3339, 4338 8 1335. 2335. 333544335 35 1 40 .. 2 40 . 3 40 . 440 **业果布理** 1 3 0

5 0

150		: : a <b>7</b> :		. (10)	4 M x 9 - 8 2 0 5
## 1311Ab コートション ファーリード アリー・エリー・アファード では 1510 コリンス ファーリード マーン ファーリード マーン ファーリード マーン ファーリード マーン ファーリード ファーファード ファーファード ファーファード ファーファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・エリン ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・ファー・					
250 日本ネープ				ードフレームニオ	<b>ಹ</b>
世界テープ 1410				, , , , , , , ,	
世間では、				イニング価	
生産支票テープ		- · · · ·		1 4 1 0	· .
当日本の				ードフレーム宝森	•
性用テープ		性体定用テープ		3 1 < 2 0	
世界テープ 2 1430	•			オトレジスト	
は存在では、		性用デーア		<b>≈</b> 1430 .	-
は存在では、		4 7 0		ジストパターン	<b>.</b>
1110 シアーリード - ドアレーと写用 リ 1510 リ 1511		<b>神性皮肤</b> 病		M 18 1440	•
1510		1110			*
1120A. 1120日			•		
リストパテーン 1511 イパッド イ 1713		11204.1120.		ードフレーム	y
1130		ジストバターン			
1512		1110	•	· •	<b>y</b>
1 1 4 0				_	
1 15 G	•	— <del></del> -		- <del>-</del>	
1 15 6		· •	:		
10 1513   7   1514   7   7   15160   7   7   7   7   7   7   7   7   7					
1 1 6 0			;		·
コリカリ		<del>-</del> - ·			. 7
1.1.7 c			,		
世代版 1.5.1.5					*
1 18 0		• • •		<del>-</del> : :	·
ファンプを応答				k= ( 7 ( ) =	
1 3 2 0 3 . 1 3 2 0 C 1 3 2 0 D			=	1524	
13213.1221C.1321D (成第 (パッド) つ2元 (13318.1331C.1231D く 1540 シアーリード先用計 1331A 2		13200			
13213.1221C.1321D (成第 (パッド) つ2元 (13318.1331C.1231D く 1540 シアーリード先用計 1331A 2	•	1320CL320D	· 2		
1331B. 1331C. 1231D		1.2.2.2		M. M. A.	
13318. 1331C. 1231D イ 1540 シアーリード共和州 1331A 2 止角変度		13213. 1321C. 1321D		20 (5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	•
1331人2					• • • • •
1331A2	•	3313. :331C. 1231D	. 4	1.5.4.0	
		ととこの子を長春日			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		- 3 3 1 % 5		~~=#	•
			•	•	
		·			
		•			
		•	•		* ***
			•		
	•		•		
				•	







California (L. C. C.

## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| BLACK BORDERS
| IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
| FADED TEXT OR DRAWING
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
| SKEWED/SLANTED IMAGES
| COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
| GRAY SCALE DOCUMENTS
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.